

Hyundai Radlader: mit Motor nach EU-Emissionsstufe IIIB

HL730-9A HL740-9A

MOVING YOU FURTHER

HYUNDAI HEAVY INDUSTRIES



 **HYUNDAI**

STOLZ BEI DER ARBEIT

Hyundai Heavy Industries produziert Baumaschinen nach dem neuesten Stand der Technik, mit denen jeder Betreiber maximale Leistung, optimale Präzision, vielseitige Maschineneinstellungen und bewährte Technik erhält.

Seien Sie stolz auf Ihre Arbeit mit Hyundai!





Maschine Rundgang

Zuverlässige Hauptkomponenten

Motortechnik

Bewährter, zuverlässiger, sparsamer Motor mit geringen Emissionen und geringer Geräuschentwicklung von Cummins, erfüllt die Forderungen nach Tier 4 Interim und die EU-Emissionsvorschrift der Stufe IIIB.

Elektronisch gesteuert für optimales Luft-Kraftstoffgemisch und saubere, effiziente Verbrennung
HPCR(Hochdruck-Common-Rail)-Kraftstoffeinspritzung/Selbstdiagnosesystem

DOC - Nachbehandlungsmodul für saubere Emissionen

3 Motorbetriebsarten (P (Leistungsbetrieb), S (Standardbetrieb), E (Sparsamer Betrieb)) für volle Leistung oder geringeren Kraftstoffverbrauch je nach Wunsch des Fahrers

Vollautomatikgetriebe

4 umschaltbare Betriebsarten (Handbetrieb/leichter Betrieb/normaler Betrieb/schwerer Betrieb) für verschiedene Arbeitsbedingungen

Mehr Bedienkomfort durch in dem Hydraulikbedienhebel integrierte Kick-down-Taste und FNR-Schalter

Getriebe mit Selbstdiagnose und Tieftemperaturschutz

Selbstdiagnose und Speicherung der Störungshistorie

Minimaler Schalldruck beim Fahren dank proportional gesteuertem Modulationsventil/

Selbsteinstellende Kupplung

Achsen

Selbstjustierende Raddrehzahl-Nassscheibenbremse

Verbesserte Fahrerkabine

Bessere Sicht

Größere Kabine mit gewölbtem Frontfenster

Alle Fenster aus Sicherheitsglas

Mehr Komfort

Bessere Kühlung und Heizung mit vollautomatischer Temperaturregelung

Kippbare Teleskoplenksäule

Einstellbare Armstütze für Belastungsverringerung beim Bedienen

Mehrere Aufbewahrungsfächer

AM/FM-Radio mit MP3-Schnittstelle, USB-Eingang und Bluetooth-Freisprecheinrichtung

Verbesserte Leiter mit 20-Grad-Neigung und breiten, tiefen Aluguss-Trittstufen für sicheres Ein- und Aussteigen aus der Kabine

Moderne Farb-LCD-Anzeige

Neue, leicht ablesbare Farb-LCD-Anzeige mit natürlicher Bildschirmbewegung

Neu gestaltete Multimedia-Funktion für Spaß bei der Arbeit

Automatische Hubendabschaltung und Schaufelrückstellung - vollständig von der Kabine aus einstellbar

Integriertes, über das Monitorpanel kontrollierbares Lastwiegesystem zur Arbeitseffizienzverbesserung und zum Schutz gegen Überlast

Selbstdiagnose- und Überwachungssystem mit aktiver Anzeige von Informationen zum Motor,

Hydrauliksystem, Getriebe und zu elektrischen Baugruppen

Rückfahrkamera in Farbe zur Anzeige der Rückansicht für mehr Sicherheit und Komfort

Einfache Wartung

Ausschwenkbare Getriebe- und Hydraulikölkühler für leichten Zugriff und regelmäßige Wartung

Ebenerdiger Zugang zu wichtigen Wartungspunkten, Filtern und Schaugläsern für einfache Wartung

Lange Standzeiten von Hydraulikfilter und Öl für geringere Betriebskosten

PRÄZISION & LEISTUNG

Durch das innovative Hydrauliksystem lassen sich die Radlader der Serie 9A schnell, bequem und sanft steuern. Die Serie 9A steht für lang anhaltende Leistung, Kraft, Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit.





Sauberer Cummins-Motor

Der CUMMINS Motor vereint eine fortschrittliche elektronische Steuerung und ein Selbstdiagnosesystem mit verlässlicher Leistung. Die Kombination aus Hochdruck-Common-Rail-System und moderner Verbrennungstechnologie im Zylinder ermöglicht eine höhere Leistung, ein verbessertes Einschwingverhalten und einen geringeren Kraftstoffverbrauch. Der Cummins Motor erfüllt die aktuellen Abgasnormen, darunter EPA Tier 4 Interim und EU Stufe III-B.

DOC - Nachbehandlungsmodul für saubere Emissionen

Reduziert Partikel durch eine chemische Reaktion, ohne dass eine Reinigung oder Wartung erforderlich wäre. Ein Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) besteht aus einer auf einem Cordierit- oder Metallsubstrat angebrachten katalytischen Beschichtung und dient zur Oxidation von Abgaspartikeln. Er funktioniert nur passiv und kann als eigenständige Nachbehandlungslösung für Motoren dienen, die eine mäßige Partikelminderung erfordern.

VGT (Turbolader mit variabler Geometrie)

Ein neu gestalteter VGT mit elektrischem Stellglied sorgt für einen optimalen Luftstrom und damit für sauberere Abgase, eine schnelle transiente Beschleunigung und einen verbesserten Kraftstoffverbrauch, indem er die Vorteile von niedrigen und hohen Motordrehzahlen kombiniert.

Variable Betriebsarten



Bei den Radladern der Serie 9A kann der Fahrer die Motorleistung der Maschine sowie das Schaltverhalten des Automatikgetriebes und der Kupplung der Anwendung und seinen Wünschen anpassen. Diese Anpassungsmöglichkeiten der Serie 9A sorgen für höhere Produktivität, mehr Komfort für den Bediener und einen geringeren Kraftstoffverbrauch.



3 Motor-Leistungsbetriebsarten

Leistungsbetrieb: für schweren Einsatz
Standardbetrieb: für allgemeine Arbeiten
Economy-Betrieb: für leichte Arbeiten

4 umschaltbare Getriebetriebsarten

Manueller Betrieb
Automatischer leichter Betrieb: leichte Verladearbeiten und Transport über längere Strecken
Automatischer Normalbetrieb: allgemeine Verladearbeiten und Transport leichten Materials
Automatischer schwerer Betrieb: schwere Verladearbeiten und Transport von schwerem Material

3 Kupplungsbetriebsarten

Geringe Drehzahl: kurze Entfernungen und schnelles Verladen
Mittlere Drehzahl: allgemeine Verladearbeiten
Hohe Drehzahl: Verladearbeiten an Böschungen



Vollautomatikgetriebe

Minimaler Leistungsverlust, verbesserte Fahrgeschwindigkeit und geringer Geräuschpegel durch Vollautomatikgetriebe. Verbesserte Kupplungssteuerung und auf ein Minimum reduzierter Schalldruck beim Fahren ermöglichen ein stoßfreies Fahrverhalten. Eventuelle Fehlermeldungen und die Getriebefehlerhistorie werden aufgezeichnet und sind über das Monitorpanel einsehbar.

KOMFORT FÜR DEN FAHRER

Arbeit mit dem Radlader der Serie 9A: einmalig für jeden Fahrer. Die Fahrer können die Maschine umfassend an ihre Einsatzbedingungen sowie entsprechend den eigenen Wünschen anpassen.



Geräumige und komfortable Kabine

Die neu konzipierte Kabine bietet mehr Platz, eine bessere Sicht und mehr Komfort für den Fahrer. Besonders geachtet wurde auf eine übersichtliche und offene Innenraumgestaltung mit guter Sicht auf die Umgebung der Maschine und den Arbeitsort. Durch verschiedene ergonomische Lösungen kann der Fahrer in der perfekten Position sicher arbeiten.

Smartkey-System



Durch HF-Frequenzidentifizierung erkennt das System, ob der programmierte Smartkey in der Kabine vorhanden ist; dann kann der Bediener den Motor mit der Start/Stopp-Taste starten, ohne dass er einen Zündschlüssel einführen muss. Es können mehrere Smartkeys für die gleiche Maschine programmiert werden, und mehrere Maschinen für den gleichen Smartkey.



Kippbare Teleskopsäule



Armstütze



FNR-Schalter



Hecksonnen-
blende



Beheizte
Seitenspiegel



Radio mit
Bluetooth-
Funktion /
AC-Regelung

Moderne LCD-Anzeige



Das moderne Armaturenbrett mit einem 5,7" großen Farb-LCD-Display mit Touchscreen ermöglicht es dem Fahrer, die Maschine nach seinen Präferenzen einzustellen. Das integrierte Nutzlaster zeigt die Ladung auf dem Monitor eindeutig an und trägt dazu bei, die Arbeitseffizienz zu erhöhen. Die Selbstdiagnose, die automatisch aktivierende Heckkamera, die Wartungschecklisten und die Sicherheitsfunktionen beim Start der Maschine sind in den Monitor integriert und machen die Maschine vielseitiger und den Fahrer produktiver.

Überwachung des Kippbereichs



PROFITABILITÄT

Die Maschinen der Serie 9A sind für maximale Profitabilität durch sparsameren Verbrauch, bessere Servicefunktionen und langlebige Komponenten ausgelegt.





Hi-mate (Option)

Hi-mate, das neu entwickelte System zur Fernverwaltung von Hyundai mit GPS-Satellitentechnologie, bietet unseren Kunden den besten Service und Produktsupport. Mit Hi-mate können die Maschineneigentümer die Maschinenleistung kontrollieren, den Maschinenstandort prüfen und Diagnosedaten aus der Ferne über eine Internetverbindung abrufen.



Einfache Zugang für Wartungsarbeiten

Das ausschwenkbare Getriebe und der ausschwenkbare Ölkühler sowie ein ebenerdiger Zugang zu Filtern, Schmiernippeln, Sicherungen, Ablassschrauben und Maschinencomputerkomponenten und die großen Wartungsöffnungen machen den Service bei der Serie 9A besonders bequem.



Hydraulisch betriebenes Kühlgebläse

Das durch einen Hydraulikmotor angetriebene Kühlgebläse regelt die Gebläsedrehzahl entsprechend der Isttemperatur des Motorkühlmittels, der angesaugten Luftmenge sowie der Temperatur des Getriebe- und Hydrauliköls, um den Kraftstoffverbrauch und die Lärmentwicklung der Maschine zu reduzieren. Die automatische bzw. manuell auslösbare automatische Umsteuerfunktion blasen Verschmutzungen aus den Kühlerlamellen.



Vollkotflügel und Schmutzfänger (Option)

Um Materialspritzer auf die Kabine und den Maschinenrahmen zu reduzieren, können die Radlader der Serie 9A mit optionalen voll abdeckenden Schmutzfängern für hinten ausgestattet werden.



Langlebigere Komponenten

Die Maschinen der Serie 9A sind auf längere Schmierintervalle und eine längere Nutzungsdauer der Komponenten ausgelegt. Die langlebigen Hydraulikfilter halten bis zu 1.000 Betriebsstunden, das von Hyundai zertifizierte Hydrauliköl mit "langer Lebensdauer" muss nur alle 5.000 Betriebsstunden gewechselt werden. Lange Lebensdauer und verschleißarme Komponenten sparen dem Maschineninhaber Zeit und Geld.

PRODUKTÜBERSICHT

Radlader von Hyundai mit Betriebsgewichten von 9 bis 33,5 Tonnen und einem Schaufelvolumen von 1,8 bis 6 m³.

HL730-9A



MOTOR

Typ Cummins QSB4.5 (EU-Emissionsstufe IIIb)
Motorleistung (netto) 95 kW / 2200 U/min

TECHNISCHE DATEN

Betriebsgewicht 10500 kg
Schaufelvolumen 1,9 m³
Losbrechkraft 9150 kg
Kipplast - Geknickt 7630 kg
Max. Fahrgeschwindigkeit 39,2 km/St.
Max. Schütthöhe 2700 mm

AUCH VERFÜGBAR:

XTD-Version (längerer Hubarm)
TM-Version (Parallelkinematik)

HL740-9A



MOTOR

Typ Cummins QSB6.7 (EU-Emissionsstufe IIIb)
Motorleistung (netto) 116 kW / 2100 U/min

TECHNISCHE DATEN

Betriebsgewicht 12700 kg
Schaufelvolumen 2,3 m³
Losbrechkraft 11250 kg
Kipplast - Geknickt 8490 kg
Max. Fahrgeschwindigkeit 39,5 km/St.
Max. Schütthöhe 2785 mm

AUCH VERFÜGBAR:

XTD-Version (längerer Hubarm)
TM-Version (Parallelkinematik)

HL757-9A



MOTOR

Typ Cummins QSB6.7 (EU-Emissionsstufe IIIb)
Motorleistung (netto) 147 kW / 2200 U/min

TECHNISCHE DATEN

Betriebsgewicht 14700 kg
Schaufelvolumen 2,8 m³
Losbrechkraft 12530 kg
Kipplast - Geknickt 10060 kg
Max. Fahrgeschwindigkeit 40,8 km/St.
Max. Schütthöhe 2840 mm

AUCH VERFÜGBAR:

XTD-Version (längerer Hubarm)
TM-Version (Parallelkinematik)

HL760-9A



MOTOR

Typ	Cummins QSB6.7 (EU-Emissionsstufe IIIb)
Motorleistung (netto)	165 kW / 2100 U/min

TECHNISCHE DATEN

Betriebsgewicht	18350 kg
Schaufelvolumen	3,3 m ³
Losbrechkraft	16230 kg
Kipplast - Geknickt	12100 kg
Max. Fahrgeschwindigkeit	38,5 km/St.
Max. Schütthöhe	3460 mm

AUCH VERFÜGBAR:

XTD-Version (längerer Hubarm)

HL770-9A



MOTOR

Typ	Cummins QSL9 (EU-Emissionsstufe IIIb)
Motorleistung (netto)	221 kW / 2000 U/min

TECHNISCHE DATEN

Betriebsgewicht	23500 kg
Schaufelvolumen	4,2 m ³
Losbrechkraft	21740 kg
Kipplast - Geknickt	15350 kg
Max. Fahrgeschwindigkeit	46,0 km/St.
Max. Schütthöhe	3090 mm

AUCH VERFÜGBAR:

XTD-Version (längerer Hubarm)

HL780-9A



MOTOR

Typ	Cummins QSX11.9 (EU-Emissionsstufe IIIb)
Motorleistung (netto)	262 kW / 2000 U/min

TECHNISCHE DATEN

Betriebsgewicht	30300 kg
Schaufelvolumen	5,4 m ³
Losbrechkraft	23750 kg
Kipplast - Geknickt	20840 kg
Max. Fahrgeschwindigkeit	36,0 km/St.
Max. Schütthöhe	3300 mm

AUCH VERFÜGBAR:

XTD-Version (längerer Hubarm)
Version Marble

Das Unternehmen

Hyundai Heavy Industries (HHI) wurde offiziell im März 1972 gegründet. Das Gelände von HHI erstreckt sich über 930 Hektar, davon 607 Hektar für Produktionseinrichtungen und 323 Hektar für sonstige Einrichtungen (Apartmentkomplexe, Schulen und Freizeitzentren). Seit dem erfolgreichen Bau seiner ersten beiden Supertanker mit 260.000 DWT 1974 hat HHI fast jede Schiffsart an Kunden in der ganzen Welt geliefert. Mit Unterstützung der Technologie und der Erfahrung aus dem Schiffbau sowie mit modernen, rationellen Produktionseinrichtungen und hochqualifizierten Mitarbeitern hat HHI seine Geschäftsaktivitäten vom Schiffbau in andere Bereiche der Schwerindustrie diversifiziert. In diesem Bereich ist HHI in verschiedenen Geschäftsbereichen tätig: Schiffbau, Motoren und Maschinen, Offshore und Projektierung, Industrieanlagen und Projektierung, Elektroanlagen, Baumaschinen und Grüne Energien, zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 14001.



Geschäftssparte
Shipbuilding



Geschäftssparte
Equipment Division



Geschäftssparte
Offshore & Engineering



Geschäftssparte
Engine & Machinery



Geschäftssparte
Electro Electric Systems



Geschäftssparte
Industrial Plant &
Engineering



Geschäftssparte
Green Energy

- * Standardmaschinen und optionale Geräte können abweichen. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Hyundai-Händler. Die Maschine kann von den internationalen Normen abweichen.
- * Auf den Fotos können Anbauten und optionale Geräte abgebildet sein, die in Ihrer Region nicht erhältlich sind.
- * Änderungen der Materialien und technischen Daten vorbehalten.
- * Alle Maße in angloamerikanischen Maßeinheiten sind auf das nächste volle Maß (Pound oder Inch) gerundet.

KONTAKT

 **HYUNDAI**
HEAVY INDUSTRIES EUROPE
CONSTRUCTION EQUIPMENT

Hyundai Heavy Industries Europe N.V.
VOSSENDAAL 11, 2440 GEEL, BELGIUM TEL: (32) 14-56-2200 FAX: (32) 14-59-3405