

RAUPENBAGGER D-SERIE
CX130D | CX160D | CX180D

CASE
CONSTRUCTION



DIE ZUKUNFT
BEGINNT JETZT

www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

EINE LANGE TRADITION WEGWEISENDER INNOVATIONEN



EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

1842 CASE wird gegründet

1869 Die erste mobile CASE Dampfmaschine – der Beginn des Straßenbaus

1957 Der weltweit erste voll hydraulische Baggerlader: Eine CASE Innovation

1969 CASE beginnt mit der Produktion von Kompaktladern

1992 Sumitomo wird Zulieferer der CASE Corporation für den Vertrieb von Baggern zwischen 7 und 80 Tonnen.

1998 Abschluss einer globalen Allianz zwischen CASE

Corporation und Sumitomo.

2001 CASE stellt den ersten Bagger seiner CX-Reihe vor: die Maschinen arbeiten erstmals mit einer „intelligenten“ Hydrauliksteuerung. Die Produktivität der Bagger verbessert sich deutlich

2007 Der CX210B wird mit dem 18. Energy Conservation Award ausgezeichnet, den das japanische Ministerium für Ressourcen und Energie für besonders energieeffiziente

Maschinen verleiht

2011 CASE bietet als erster Hersteller in der Baumaschinenbranche sowohl Abgassysteme mit selektiver katalytischer Reduktion (SCR) als auch Systeme mit gekühlter Abgasrückführung (CEGR) an, um strenge Emissionsauflagen zu erfüllen.

2014 CASE präsentiert neue Tier 4 final/EU Stufe IV Modelle

2015 CASE erweitert sein Produktangebot um die Gradermodelle 836C-856C

RAUPENBAGGER D-NA

HALTBAR UND OPTIMAL KONTROLLIERBAR



HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

Verbessertes D-esign für D-auerhafte Leistung

- Stiel und Ausleger wurden mit Hilfe modernster Computeranalysen komplett überarbeitet um Spannungen zu reduzieren. Dabei wurde die Gewichtsverteilung optimiert, um maximale Hubleistungen zu garantieren.
- Die optimierte Form der Verbindungsflansche reduziert die Belastung der Schweißteile.
- Der Unterwagen wurde überarbeitet und neu gestaltet. Alle Schweißvorgänge wurden optimiert, um die Zuverlässigkeit der Bauteile weiter zu verbessern.
- Die einseitig abfallende Form des unteren Laufwerkträgers verringert deutlich den Zeitaufwand bei der Reinigung des Unterwagens.
- Die Dicke der verwendeten Stahlplatten wurde erhöht, besonders an den Stellen, an denen die Bauteile zusätzlichen Schutz benötigen.

HÖCHSTE QUALITÄT

Präzise und robuste Konstruktion für eine lange Haltbarkeit

- Mit der neuen D-Serie wird CASE einmal mehr seinem Ruf bezüglich Zuverlässigkeit und Haltbarkeit gerecht, bietet innovative Konstruktionslösungen und eine hervorragende Fertigungsqualität.
- Für den Löffelstiel gibt es eine breite Auswahl verschiedener Konfigurationen, inklusive Heavy-Duty-Ausführung mit verstärkten Stahlplatten und zusätzlichen Verstrebungen.



PRÄZISION UND KONTROLLIERBARKEIT

Exakte Steuerung mit dem CASE CIHS-Hydrauliksystem

Das bewährte CASE Hydrauliksystem CIHS (CASE Intelligent Hydraulic System) ermöglicht eine außergewöhnlich präzise Kontrolle der Maschine. Prozessorgestützt optimiert das System die Motor- und die Hydraulikleistung in allen Arbeitszyklen und sorgt damit außerdem für eine besondere Kraftstoffeffizienz mit hohen Einsparpotentialen.

RAUPENBAGGER D-SERIE



GROSSE VIELSEITIGKEIT

Verschiedene Betriebsarten für unterschiedlichste Einsatzbedingungen

Die bereits aus der CX-C Serie bekannte Betriebsarten-Auswahl bietet 3 Leistungsstufen um unterschiedlichen Anforderungen gerecht zu werden.

- A** Modus für Planierarbeiten, Hebebetrieb und präzises Arbeiten.
- H** Modus bietet die beste Balance zwischen Leistung und Kraftstoffeffizienz.
- SP** Modus bietet zusätzliche Geschwindigkeit und Leistung für besonders anspruchsvolle Einsätze, in denen maximale Produktivität verlangt wird.

Der automatische Power Boost erhöht bedarfsgerecht selbstständig den Hydraulikdruck.



SCHNELLER ARBEITEN

Hochleistungshydrauliksteuerung

- Die neuen elektronisch gesteuerten Pumpen und das größer ausgelegte Hauptsteuerventil ermöglichen schnellere Arbeitsspiele.
- Der Ölstrom wird bedarfsgerecht auf den Einsatz abgestimmt. Das Hydrauliksystem erkennt verschiedene Fahrbewegungen und passt sich automatisch an. Es liefert beispielsweise mehr Öl wenn der Ausleger gehoben wird.
- Insgesamt wird das Ansprechverhalten der Maschine auf Lastwechsel erheblich verbessert. In Summe bietet die D-Serie bis zu 5% schnellere Arbeitszyklen im Vergleich zu den Vorgängermodellen.

PRODUKTIVITÄT ES IST ZEIT FÜR MEHR LEISTUNG



HOHE EFFIZIENZ

Hervorragende Leistung bei niedrigem Verbrauch

Das fortschrittliche Hydraulik-Management CIHS von CASE bietet eine besonders hohe Kraftstoffeffizienz und niedrigere Emissionen. Außerdem wird die Lebensdauer der Maschine verlängert. CIHS besteht aus fünf Energiesparsystem:

- Die „Torque Control“ Pumpensteuerung verringert Lastspitzen in den Hauptpumpen durch eine intelligente Steuerung der Motordrehzahl. Dabei werden „Drehzählöcher“ vermieden, die gesamte Steuerung der Maschine verläuft wesentlich harmonischer.
- BEC (Boom Economy Control) sorgt für Energierückgewinnung beim Absenken der Ausrüstung, beim Schwenken und beim Ausleeren des Löffels.
- SWC (Swing Relief Control) steuert präzise die hydraulischen Leistung bei Schwenkvorgängen, um eine effiziente Balance von Hydraulikdruck und Fördermenge zu gewährleisten.
- SSC (Spool Stroke Control) sorgt für eine automatische Anpassung von Hydraulikdruck und Förderleistung bei Grabeinsätzen oder Planierarbeiten.
- LeerlaufFunktionen können manuell oder automatisch aktiviert werden.
- Die automatische Leerlaufsteuerung (Auto-Idle) senkt die Motordrehzahl auf Leerlaufniveau ab, wenn die Bedienhebel 5 Sekunden inaktiv in Nullstellung bleiben, während das Auto-Shut-Down System den Motor automatisch abschaltet, wenn die Maschine 3 Minuten nicht bewegt wird, was zusätzliche Kraftstoffeinsparungen bedeutet.



NIEDRIGE EMISSIONEN

CASE Motoren mit EU Stufe 4/Tier 4 Final Zertifizierung

- Wartungsfreie Lösung mit SCR (Selektive Katalytische Reduktion) und DOC (Diesel Oxidations Katalysator)
- Kein Dieselpartikelfilter (DPF) und keine Regeneration, da keine festen Schadstoff-Partikel im System verbleiben. Daraus ergeben sich eine längere Einsatzverfügbarkeit und niedrigere Betriebskosten.
- Elektronisch geregelte, hocheffiziente Motoren der neuesten Generation mit Hochdruck-Common-Rail-Technik und Mehrfacheinspritzung garantieren ausgezeichnete Leistung und niedrigen Verbrauch.
- CASE verbaut mit den Motoren der neuesten Generation einen Turbolader mit variabler Geometrie. Dieser verbessert das Ansprechverhalten des Motors bei Lastwechseln und trägt außerdem zur weiteren Senkung des Kraftstoffverbrauchs bei.
- Das System ist außerdem besonders wirtschaftlich im Hinblick auf die Verwendung von AdBlue, sie beträgt lediglich 2,5 5 - 3% des Kraftstoffverbrauchs. Der grosse AdBlue-Tank muss nur bei jedem 10. Tankvorgang gefüllt werden, so dass es zu keinem Zeitverlust kommt.

RAUPENBAGGER D-SERIE



KOMFORTABLES UND SICHERES FAHRERHAUS

Die ultimative Innenausstattung

- Premium-Kabine mit viel Platz für den Fahrer.
- Individuell einstellbarer Arbeitsplatz.
- Neuer, ergonomisch gestalteter „High Back“ Fahrersitz mit verlängerter Rückenlehne, Luftfederung und exzellentem Sitzkomfort.
- Neigungsverstellung und Sitzheizung (Option).
- Top-Ausstattung mit 178 mm LED-Farbmonitor, Bluetooth-Anschluss, Radio, geräumigem Staufach, 12-V-Anschluss, Klemmbrett-Halter, Handy-Halterung, Wärme-/Kühlbox, Sicherungsfach, Ablagen und ergonomisch geformter Armstütze.



RUHIGE FAHRT, LEISE ARBEITSUMGEBUNG

Schallgedämmte Überdruckkabine

- Das neue Dämpfungssystem reduziert zuverlässig Lärm und Vibrationen und garantiert optimalen Bedienkomfort für den Fahrer.



DER KOMFORT ZÄHLT PREMIUM-KABINE UND -FAHRERSITZ



RAUPENBAGGER D-SERIE



FAHRER-SICHERHEIT

ROPS Kabine mit FOPS-Schutz Stufe II

Ein sicheres Arbeitsumfeld für den Maschinenführer:

- Verstärkte Kabinenstruktur gemäß ROPS/FOPS Vorgabe.
- Dachschutz gemäß FOPS Stufe II als Standard
- Breites Angebot an zusätzlichen Schutzgittern für die Frontscheibe.
- Werksseitig installiertes Warnsignal für Fahrbewegungen als Option für zusätzliche Sicherheit am Einsatzort.



GUTE SICHT

Auf Sicherheit ausgelegte Kabine

Die Fahrerkabine wurde mit dem Ziel entwickelt ein übersichtliches und sicheres Arbeitsumfeld zu schaffen:

- Großzügige Glasflächen.
- Serienmäßige Heck- und Seitenkamera (rechts)
- Einzigartiger 178 mm LED-Farbmonitor mit kontinuierlichem Videobild der Kamera.
- Effiziente Raumnutzung mit gruppierten Baugruppen für Motor, Kühler und Abgasrückführung ermöglicht eine exzellente Sicht nach hinten.
- Ein als Option erhältliches LED Beleuchtungspaket bietet eine noch bessere Ausleuchtung des Arbeitsbereiches im Dunkeln.



SICHERHEIT UND WARTUNG

SICHERER BETRIEB IN JEDEM EINSATZ



LEICHTER ZUGANG

Solider und robuster
Wartungssteg mit Geländer

- Breite, robuste und komfortable Trittstufen für einen sicheren Zugang zur Motorhaube.
- Robustes Geländer für zusätzliche Sicherheit.
- Rutsichere Bodenbleche und aufstellbare Motorhaube. Die Haube wird von zwei Gasdruckdämpfern gehalten, die durch mechanische Sperren in offener Position gesichert werden.



EINFACHE WARTUNG

Exzellente Zugänglichkeit, schnelle
Wartung vom Boden aus

- Alle Filter und Nachfüllstutzen sind einfach zugänglich und zentral gruppiert.
- Besonders lange Ölwechsel-Intervalle.
- Die Kühler sind nebeneinander angeordnet und bieten einen einfachen Zugang für die Reinigung. Staubschutznetz vor den Kühlern, vom Boden aus zugänglich.
- Eine Betankungspumpe mit 100 l/min Förderleistung mit automatischer Abschaltung gehört zum Standard und verkürzt die Standzeiten bei Tankstopps.
- Aus Bodenhöhe erreichbare Messanschlüsse für Probenentnahme von Hydraulik- und Motoröl als Option.
- Batterie Hauptschalter für Wartungsarbeiten am elektrischen Bordnetz.
- Bolzen und Buchsen der Arbeitsausrüstung sind mit dem CASE EMS-System (Extended Maintenance System) ausgestattet und ermöglichen Abschmierintervalle von bis zu 1000 Betriebsstunden (ausgenommen sind die Löffelbolzen).



DIE WICHTIGSTEN GRÜNDE FÜR DIE WAHL DER D-SERIE



PRÄZISION UND KONTROLLIERBARKEIT

Hohe Leistung und feinfühliges Hydraulik-Steuerung.



HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

Zuverlässig und haltbar dank überarbeiteter Konstruktion und zusätzlichen Verstärkungen an Ausleger, Stiel und Unterwagen.



GROSSE VIELSEITIGKEIT

- 3 Betriebsarten für jede Einsatzanforderung (A, H, SP)
- Auto-Power-Boost mit selbsttätiger Anpassung des Hydraulikdrucks an die Einsatzbedingungen



HOHE EFFIZIENZ

- Fünf neue Energiesparsysteme: bis zu 8 % höhere Kraftstoffeffizienz
- Großer AdBlue Tank und geringer Additiv-Verbrauch garantieren einen großen Aktionsradius





5% SCHNELLER

- Neue elektronisch gesteuerte Hydraulikpumpen



GUTE SICHT

- Große Glasflächen
- Heck- und Seitenkamera
- Grosser LED-Farbmonitor
- LED Beleuchtungspaket als Option



RUHIGE FAHRT, LEISE ARBEITSUMGEBUNG

- Auf Dämpfern gelagerte Kabine
- Niedriger Lärm- und Vibrationspegel



KOMFORTABLES UND SICHERES FAHRERHAUS

- Besonders geräumige Kabine
- Komplett einstellbarer Arbeitsplatz
- Neuer „High Back“ Fahrersitz



NIEDRIGE EMISSIONEN

- Gemäß EU-Stufe 4/Tier 4 final zertifiziert
- Wartungsfreies SCR / DOC System
- Kein Dieselpartikelfilter (DPF)
- Keine Regeneration



SICHERHEIT UND EINFACHE WARTUNG

- ROPS Kabine mit FOPS-Gitter Stufe II
- Sichere Handläufe und Schutzgitter im Standard
- Werksseitig installierter Rückfahralarm als Option
- Alle Wartungsstellen sind zentral gruppiert und bieten einen einfachen und schnellen Zugang





Und so funktioniert's:

Beim Fleet Connect-Telematiksystem von CASE wird in jede Maschine ein Hochleistungsmodem eingebaut, das die Maschinendaten mit den entsprechenden GPS Satellitendaten verknüpft. Diese Daten werden anschließend per Mobilfunk an das CASE-Telematik-Webportal übermittelt.

Nutzen Sie alle Vorteile einer zentralen Fuhrparkkontrolle

Optimierung der Verfügbarkeit

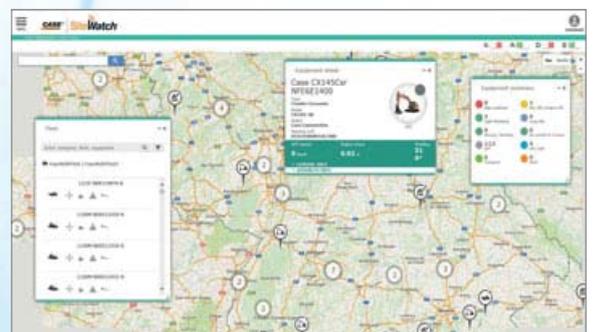
- Mit SiteWatch können Sie Reserveeinheiten und nicht ausgelastete Maschinen an allen Standorten identifizieren.
- Sie können Einheiten an die Einsatzorte mit dem höchsten Bedarf umdisponieren.
- Die Vorausplanung der Wartung wird einfacher, da die aktuellen Betriebsstunden stets abrufbar sind.
- Nutzen Sie die Vorteile von SiteWatch für alle Maschinen im Bestand: SiteWatch kann auch in Maschinen anderer Hersteller installiert werden.

Senkung der Betriebskosten

- Mit der Möglichkeit, den Kraftstoffverbrauch verschiedener Maschinentypen zu vergleichen, sind Sie in der Lage, immer die passende Maschine einzusetzen.
- Mit geplanten und gruppierten Wartungseinsätzen sparen Sie Zeit und Transportkosten.
- Optimierte Verfügbarkeit und sinkende Wartungskosten: Durch das Wartungsmanagement werden Sie beispielsweise informiert, wenn der Motor einen neuen Kraftstofffilter braucht und vermeiden so ungeplante Ausfälle.
- Sie können die Leistung Ihrer Maschinen an verschiedenen Einsatzorten vergleichen.
- Ihre Maschinen laufen ausschließlich während der geplanten Arbeitszeit. Sie können die Maschinen so programmieren, dass nachts oder am Wochenende eingeschaltete Maschinen gemeldet werden.

Erhöhte Sicherheit

- Diebstahlschutz mit Hilfe des Geo-Ortungssystems.
- Mit Hilfe der Geofencing-Funktion können Sie ihre Maschinen "virtuell einzäunen", egal wo diese sich gerade befinden.
- Im Alarmfall werden Sie per E-Mail benachrichtigt.
- Ein Erschütterungssensor meldet unbefugte Benutzung bereits bevor eine Maschine unbefugt gestartet wird.



STANDARD-AUSRÜSTUNG

MOTOR

Isuzu 4-Zylinder Turbolader-Diesel
Tier 4 Final/EU Stufe IV zertifiziert
SCR - Selektive Katalytische Reduktion
DOC - Diesel Oxydationskatalysator
CEGR – Gekühlte Abgasrückführung
VGT Turbolader mit variabler Geometrie
Elektronische Kraftstoffeinspritzung
Hochdruck- Common-Rail-System
Start in Neutral-Stellung
Automatische Motorvorwärmung, Notabschaltung
Glühkerzen- Vorwärmung
EPF (Engine Protection Feature) Sicherheitssystem
Zweistufen- Kraftstofffilter
Doppelement- Luftfilter
Zentral positionierter Ölfilter
Umweltsichere Öl-Ablassventile
500-Bh Wechselintervall für Motoröl
24-Volt Betriebsspannung
Batterie- Hauptschalter
Kühlerpaket für Einsätze in heißer Umgebung
Von außen ablesbare Füllanzeigen für Kraftstoff und AdBlue
Kraftstoffkühler
Verschmutzungsanzeige für Kraftstofffilter
Absperrventil für Kraftstoff
Start in Leerlaufstellung
Kühler, Öl-Kühler, Zwischenkühler – Schutzgitter
Betankungspumpe

KRAFTSTOFF-SPARSYSTEME

Leerlaufsteuerung/Kraftstoffspar- System:
Auto-idle
One-touch idle
Auto-idle shut-down
Drehzahlregelung - Torque control
BEC – Boom Economy Control
SWC – Swing Relief Control
SSC – Spool Stroke Control

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

HYDRAULIK- Optionen

Low-flow Kreislauf, Greiferdrehen mit Proportionalsteuerung
Greifer-Hydraulikkreislauf (öffnen/schließen)
Hammerkreislauf mit Steuerung über Fußpedal
Hammerkreislauf mit elektrischer Proportionalsteuerung
Hammer/High Flow (Schere) Kreislauf mit Multifunktionssteuerung, elektrischer Proportionalsteuerung und Druckregelung

HYDRAULIK - Optionen LONG REACH

Low-flow Kreislauf, Greiferdrehen mit Proportionalsteuerung

ARBEITSAUSRÜSTUNG

CX130D

Stiel 2,1 m HD

HYDRAULIK

Elektronisch gesteuerte Hydraulikpumpen
Automatischer Power-Boost
Automatischer Fahrtstufenwechsel bei Straßenfahrt
Vorwählbare Betriebsarten
Überlastwarneinrichtung
Bedienhebel im ISO-Layout
Vorgespeicherte Pumpeneinstellungen für den Zusatzkreislauf
Werkzeugwechsel über Wahlschalter
Zusatzsteuerventil
Verschmutzungsanzeige für Hydraulikfilter
Ölkühler
5.000 Bh Wechselintervall für Hydrauliköl
1.000 Bh Wechselintervall für Hydraulikfilter

OBERWAGEN

Rückspiegel nach ISO-Norm
Geländer auf der rechten Seite
Schutzgeländer nach ISO-Norm
Auf Dämpfern montierte Kabine (Fluid- und Federdämpfung)
Abschließbarer Tankdeckel, verschließbare Wartungsklappen und Werkzeugkiste
Heck- und Seitenkamera (rechts)

FAHRERKABINE

ROPS Schutz
FOPS Schutz OPG Stufe II
Überdruckkabine
Gehärtetes Sicherheitsglas
Frontscheibe mit Einhand-Bedienung
Sonnenblende & Regenschutz
Klimaanlage/ Defroster/ Heizung mit Klimautomatik
Warmhalte- & Kühlbox, Becherhalter & Aschenbecher
Deckenbeleuchtung
Luftfederter ‚High-Back‘ Fahrersitz mit Stoffbezug
Verschiebbarer Sitz – 90 mm
Sicherheitsgurt
Einstellbare Armstützen

Stiel 3,0 m

CX160D CX180D

Stiel 2,2m

Stiel 3,0 m

Vorbereitung für Hydraulikschneidwechler
Sicherheitsventile und Lasthaken an der Koppel

FAHRERKABINE

Frontschutz - mit vertikalen Streben (OPG Stufe 2)
Frontschutz - mit vertikalen Streben (OPG Stufe 1)
Front-Schutzgitter
Fahrsignal
AM/FM CD/Radio mit Antenne und 2 Lautsprechern
LED Arbeitsscheinwerfer
Seitenkamera
Seitenkamera mit LED Scheinwerfern (rechts und links)

Kippbare Konsolen – mit 4 Verstellpositionen
Leichtgängige Joystick-Bedienhebel
Verstellbares Cockpit 180 mm verschiebbar
Auswahlsystem für Zusatzausstattung
Anschluss für persönliche Geräte
Multifunktions-Display mit LED Farbmonitor (180 mm)
26 wählbare Sprachen für das Menü
Diebstahlsicherung (Start-Code-System)
Gummibodenmatte
12-Volt Anschluss
24-Volt Zigarettenanzünder
Einteiliges Fenster rechts
2 Innen- & 3 Außenspiegel
2 Arbeitsscheinwerfer (Ausleger & Oberwagen)
Scheibenwischer/ Waschanlage
Transparentes (Lexan-) Dachfenster mit Sonnenschutz
Staufächer
Bord-Diagnosesystem
Pumpensteuerung

ARBEITSAUSRÜSTUNG

CX130D

Standard Monoblockausleger 4,63 m
Stiel 2,50 m
Long Reach Ausrüstung CX130D
(7,4 m Mono / Stiel 5,3 m)

CX160D CX180D

Standard Monoblockausleger 5,15 m
Stiel 2,6 m

Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
Rohrhalterungen für Zusatzausrüstung
Zentralschmierung
Endlagendämpfungsventil für Ausrüstung

UNTERWAGEN

600 mm Dreisteg-Stahlbodenplatten, halb offen
Anschlagösen zur Ladungssicherung
Einteiliger Kettenschutz (CX160D, CX180D)

UNTERWAGEN

Stahlbodenplatten, Dreistegplatten, halb offen
500 mm (CX130DLC und CX160D)
700 mm
800 mm (nur CX180D)
500mm Gummiketten (nur CX130D mit Schild)
Zweiteiliger Kettenschutz (CX130D)
Dreiteiliger Kettenschutz (CX160D, CX180D)

TELEMATIK

Drei (3)-Jahresabonnement SiteWatch “Advanced”
mit Fernüberwachung und Lizenz für einen Nutzer





RAUPENBAGGER D-SERIE CX130D

MOTOR

Modell	ISUZU AR-4JJ1X
Typ	Wassergekühlt, 4-Takt Diesel, 4-Zylinder in Reihe, Hochdruck Common-Rail-System (elektrisch geregelt), Turbolader mit Luft-zu-Luft Zwischenkühler, SCR-System
Emissionen	Tier 4 Final / Eu Stufe IV
Anzahl Zylinder/Hubraum (l)	4 / 2,99
Bohrung und Hub (mm)	95,4 X 104,9
Nettoleistung	
SAE J1349, ISO 9249	76,4 kW / 102,5 PS bei 2000 min ⁻¹
ISO 14396	78,5 kW / 105 PS bei 2000 min ⁻¹

Maximales Drehmoment

SAE J1349, ISO 9249	349 Nm bei 1800 min ⁻¹
ISO 14396	356 Nm bei 1800 min ⁻¹

HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen	2 Axialkolbenpumpen mit Regelsystem
Max. Förderstrom (l/min)	2 x 129 bei 2000 min ⁻¹
Arbeitsdruck	
Ausleger/Stiel/Löffel (MPa)	34,3 36,3 mit Auto Powerboost
Schwenkkreislauf (MPa)	27,9
Fahrmotoren (MPa)	34,3

CX130D LR

Arbeitsdruck

Schwenkkreislauf (MPa)	24,0
------------------------	------

Vorsteuerung

	1 Zahnradpumpe
Max. Förderstrom (l/min)	20
Arbeitsdruck (MPa)	3,9

Pumpe Planierschild (CX130D Planierschild)

	1 Zahnradpumpe
Max. Förderstrom (l/min)	54 bei 2000 min ⁻¹
Arbeitsdruck (MPa)	20,6

Ausleger-Zylinder

Bohrung (mm)	105
Hub (mm)	961

Stiel-Zylinder

Bohrung (mm)	115
Hub (mm)	1108

Löffel-Zylinder

Bohrung (mm)	95
Hub (mm)	881

CX130D LR

Löffel-Zylinder

Bohrung (mm)	85
Hub (mm)	665

SCHWENKWERK

Schwenkmotor	Axialkolbenmotor mit konstantem Schluckvolumen
Max. Schwenkgeschwindigkeit (min ⁻¹)	14,3
Schwenkmoment (Nm)	33.000

CX130D LR

Schwenkmoment (Nm)	28.400
--------------------	--------

FILTER

Ansaugfilter (µm)	105
Rücklaufilter (µm)	6
Filter Steuerkreislauf (µm)	8

ELEKTRISCHES SYSTEM

Bordnetzspannung (V)	24
Lichtmaschine (A)	50
Anlasser (V/kW)	24/4,0
Batterie	2 X 12 V 72 Ah/5HR

UNTERWAGEN

Fahrmotor Axialkolbenmotor mit variabler Fördermenge

Fahrgeschwindigkeiten

Schnelle Fahrt (km/h)	5,6
Langsame Fahrt (km/h)	3,4
Automatischer Fahrstufenwechsel	
Zugkraft (kN)	116

CX130D Planierschild

Anzahl der Stützrollen (pro Seite)	1
Anzahl der Laufrollen (pro Seite)	7
Anzahl der Bodenplatten (pro Seite)	43

CX130D LC - CX130D LR

Anzahl der Stützrollen (pro Seite)	2
Anzahl der Laufrollen (pro Seite)	7
Anzahl der Bodenplatten (pro Seite)	46

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank (l)	260
Hydrauliksystem (l)	157
Hydrauliktank (l)	82
Adblue-Tank (l)	75

LÄRMWERTE

Garantierter Schalleistungspegel (EU Richtlinie 2000/14/EC)	LwA 99 dB(A)
Schalldruckpegel am Bedienplatz (ISO 6396)	LpA 69 dB(A)

GEWICHT UND BODENDRUCK

mit 2,50 m Ausleger, 0,5 m³ Tieflöffel, 600 mm Bodenplatten, Fahrer, Schmiermittel, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank und Schutzgitter OPG Stufe 2

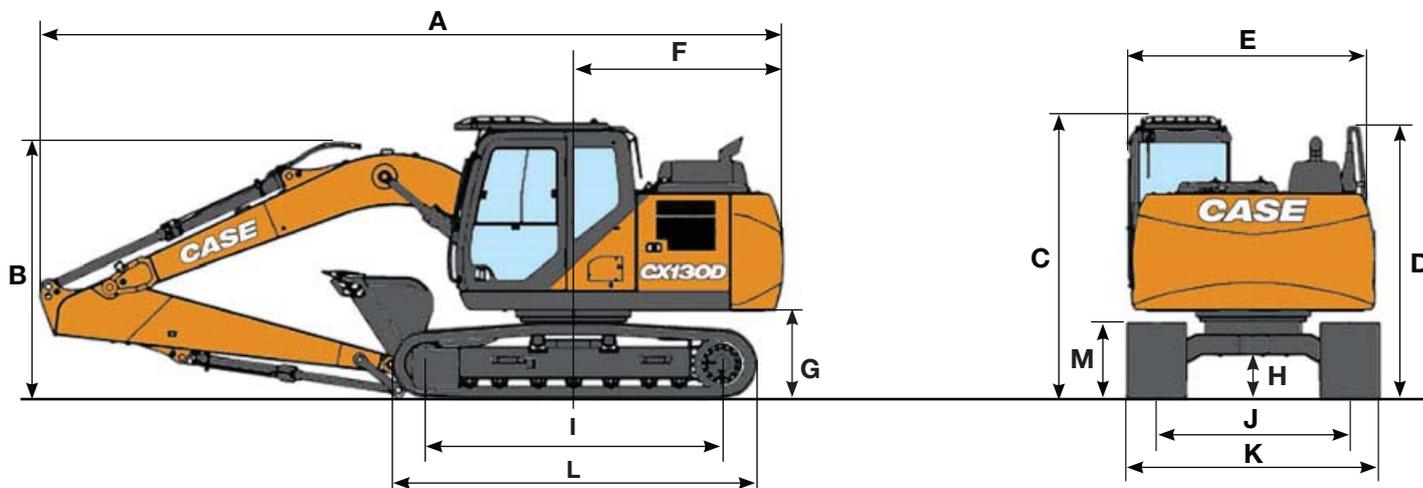
CX130D	BLADE	LC
Gewicht	14.000 kg	13.400 kg
Bodendruck	0,038 MPa	0,033 MPa
Gegengewicht	1.990 kg	

mit 5,30 m Ausleger, 0,28 m³ Tieflöffel, 700 mm Bodenplatten, Fahrer, Schmiermittel, Kühlmittel

CX130D LR

Gewicht	15.400 kg
Bodendruck	0.033 MPa
Gegengewicht	3.400 kg

TECHNISCHE DATEN



ABMESSUNGEN

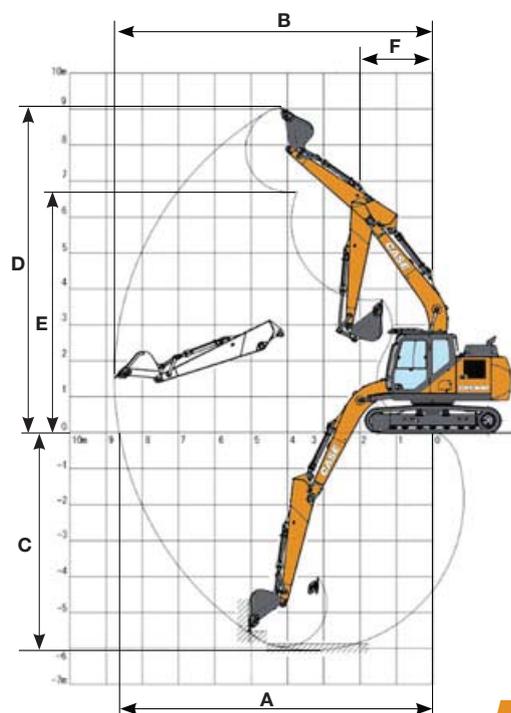
	mm	PLANIERSCHILD			LC		
		Stiel 2,50 m	Stiel 3,00 m	Stiel 2,10 m	Stiel 2,50 m	Stiel 3,00 m	Stiel 2,10 m
Gesamtlänge (ohne Ausrüstung)	mm	4160	4160	4160	4030	4030	4030
A Gesamtlänge (mit Ausrüstung)	mm	7900	7900	7890	7650	7640	7640
B Gesamthöhe (über Ausleger)	mm	2770	2640	2680	2770	2640	2680
C Kabinenhöhe	mm	2920	2920	2920	2920	2920	2920
D Gesamthöhe (über Handlauf)	mm	2810	2810	2810	2810	2810	2810
E Breite Oberwagen	mm	2530	2530	2530	2530	2530	2530
F Heckschwenk-Radius	mm	2170	2170	2170	2170	2170	2170
G Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm	895	895	895	895	895	895
H Min. Bodenfreiheit	mm	425	425	425	420	420	420
I Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas	mm	2790	2790	2790	3040	3040	3040
L Länge Unterwagen	mm	3500	3500	3500	3760	3760	3760
M Höhe Raupenlaufwerk	mm	780	780	780	780	780	780
J Spurweite	mm	1990	1990	1990	1990	1990	1990
K Breite Unterwagen (mit 600 mm Bodenplatten)	mm	2590	2590	2590	2590	2590	2590

LEISTUNGSDATEN

		Stiel 2,50 m	Stiel 3,00 m	Stiel 2,10 m
Länge Ausleger	mm	4630	4630	4630
Durchschwenkradius Tieflöffel	mm	1200	1200	1200
Durchschwenkwinkel Tieflöffel	°	178	178	178
A Max. Reichweite in Bodenhöhe	mm	8170	8640	7810
B Max. Reichweite	mm	8310	8770	7960
C Max. Grabtiefe	mm	5550	6050	5160
D Max. Einstichhöhe	mm	8770	9050	8550
E Max. Ausschütthöhe	mm	6390	6680	6170
F Geringster Schwenkradius	mm	2340	2660	2360

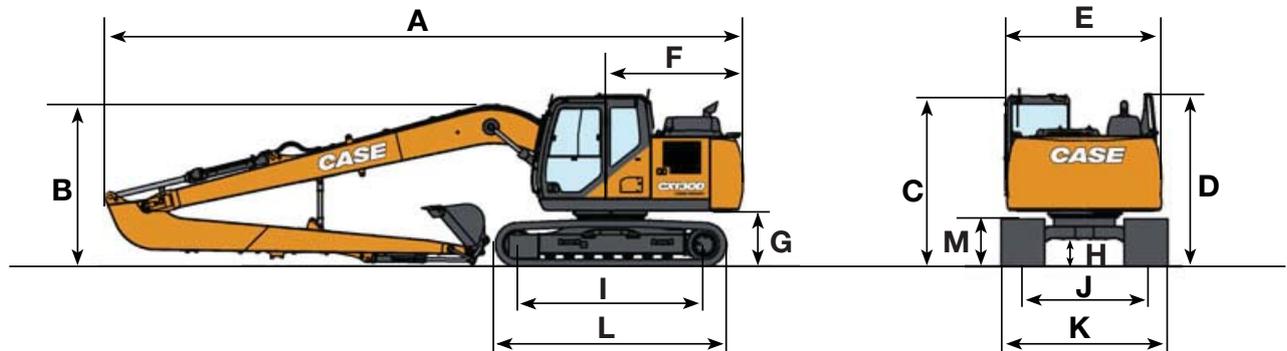
GRABKRÄFTE (ISO 6015)

		Stiel 2,50 m	Stiel 3,00 m	Stiel 2,10 m
Losbrechkraft, Löffelstiel	kN	62	56	70
mit Power Boost	kN	66	60	74
Losbrechkraft, Tieflöffel	kN	90	90	90
mit Power Boost	kN	95	95	95



RAUPENBAGGER D-SERIE CX130D LONG REACH

GENERAL DIMENSIONS



Stiel 5,30 m

Gesamtlänge (ohne Ausrüstung)	mm	4030
A Gesamtlänge (mit Ausrüstung)	mm	10390
B Gesamthöhe (über Ausleger)	mm	2660
C Kabinenhöhe	mm	2800
D Gesamthöhe (über Handlauf)	mm	2810
E Breite Oberwagen	mm	2530
F Heckschwenk-Radius	mm	2170
G Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm	895
H Min. Bodenfreiheit	mm	420
I Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas	mm	3040
L Länge Unterwagen	mm	3760
M Höhe Raupenlaufwerk	mm	780
J Spurweite	mm	1990
K Breite Unterwagen (mit 700 mm Bodenplatten)	mm	2690

LEISTUNGSDATEN

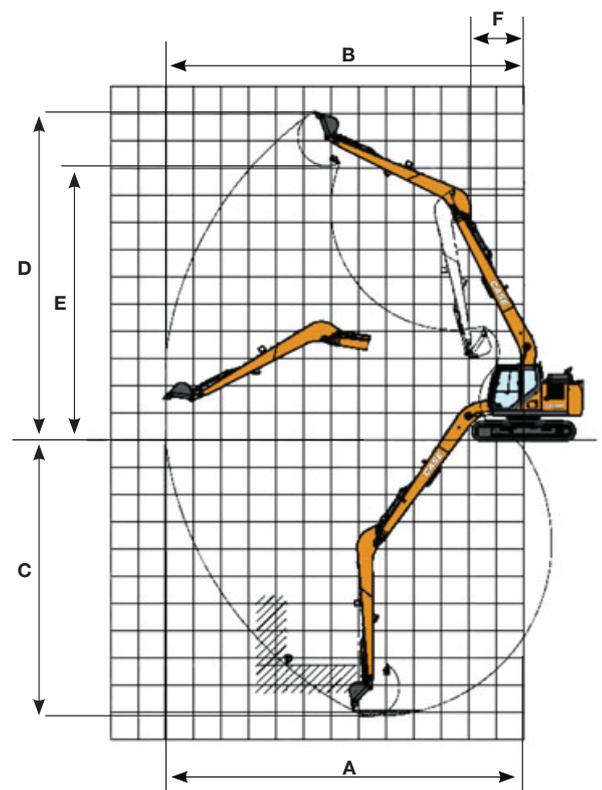
Stiel 5,30 m

Länge Ausleger	mm	7400
Durchschwenkradius Tieflöffel	mm	1050
Durchschwenkwinkel Tieflöffel		180°
A Max.Reichweite in Bodenhöhe	mm	13010
B Max. Reichweite	mm	13100
C Max. Grabtiefe	mm	10130
D Max. Einstichhöhe	mm	12070
E Max. Ausschütthöhe	mm	10080
F Geringster Schwenkradius	mm	3220

GRABKRÄFTE (ISO 6015)

Stiel 5,30 m

Losbrechkraft, Löffelstiel	23 kN
Losbrechkraft, Tieflöffel	35 kN



HUBKRÄFTE CX130D

		REICHWEITE			
		2,0 m	4,0 m	6,0 m	Bei max. Reichweite
Gerade	Seite				

ABGESTÜTZT - Stiel 2,50 m, 600 mm Bodenplatten.
Max. Reichweite 7,11 m

6,0 m						2200*	2200*	5,47	
4,0 m			3880*	3880*	3550*	2580	2010*	2010*	6,65
2,0 m			5650*	4450	4050*	2470	2060*	1920	7,09
0 m			6930*	4140	4520*	2350	2330*	1930	6,94
-2,0 m	7160*	7160*	6850*	4070	4310*	2330	3070*	2260	6,15
-4,0 m			4820*	4230			4130*	3730	4,39

		REICHWEITE			
		2,0 m	4,0 m	6,0 m	Bei max. Reichweite
Gerade	Seite				

ABGESTÜTZT - Stiel 3,00 m, 600 mm Bodenplatten.
Max. Reichweite 7,57 m

6,0 m				2160*	2160*	1990*	1990*	6,06	
4,0 m				3160*	2590	1850*	1850*	7,14	
2,0 m			5060*	4480	3740*	2440	1900*	1700	7,55
0 m			6610*	4090	4330*	2300	2130*	1700	7,41
-2,0 m	6340*	6340*	6890*	3960	4410*	2240	2720*	1950	6,68
-4,0 m	10230*	10230*	5570*	4060			3960*	2890	5,11

		REICHWEITE			
		2,0 m	4,0 m	6,0 m	Bei max. Reichweite
Gerade	Seite				

NICHT ABGESTÜTZT - Stiel 2,50 m, 600 mm Bodenplatten.
Max. Reichweite 7,11 m

6,0 m						2200*	2200*	5,47	
4,0 m			3880*	3880*	3140	2430	2010*	2010*	6,65
2,0 m			5620	4150	3020	2310	2060*	1800	7,09
0 m			5280	2850	2900	2200	2330*	1800	6,94
-2,0 m	7160*	7160*	5210	3780	2870	2180	2780	2120	6,15
-4,0 m			4820*	3940			4130*	3480	4,39

		REICHWEITE			
		2,0 m	4,0 m	6,0 m	Bei max. Reichweite
Gerade	Seite				

NICHT ABGESTÜTZT - Stiel 3,00 m, 600 mm Bodenplatten.
Max. Reichweite 7,57 m

6,0 m				2160*	2160*	1990*	1990*	6,06	
4,0 m				3150	2430	1850*	1800	7,14	
2,0 m			5060*	4180	3000	2290	1900*	1590	7,55
0 m			5240	2800	2850	2150	2090	1590	7,41
-2,0 m	6340*	6340*	5090	3670	2780	2090	2410	1820	6,68
-4,0 m	10230*	10230*	5200	3770			3610	2700	5,11

		REICHWEITE			
		2,0 m	4,0 m	6,0 m	Bei max. Reichweite
Gerade	Seite				

ABGESTÜTZT - Stiel 2,10 m, 600 mm Bodenplatten.
Max. Reichweite 6,76 m

6,0 m			3610*	3610*			2730*	2730*	5,0
4,0 m			4270*	4270*	3800*	2530	2440*	2340	6,27
2,0 m			5980*	4350	4200*	2420	2490*	2040	6,74
0 m			7000*	4080	4550*	2330	2840*	2050	6,58
-2,0 m	7910*	7910*	6630*	4060			3830*	2480	5,74

		REICHWEITE			
		2,0 m	4,0 m	6,0 m	Bei max. Reichweite
Gerade	Seite				

NICHT ABGESTÜTZT - Stiel 2,10 m, 600 mm Bodenplatten.
Max. Reichweite 6,76 m

6,0 m			3610*	3610*			2730*	2730*	5,0
4,0 m			4270*	4270*	3080	2370	2440*	2200	6,27
2,0 m			5520	4050	2970	2270	2490	1910	6,74
0 m			5220	3790	2870	2180	2520	1920	6,58
-2,0 m	7910*	7910*	5200	3770			3060	2320	5,74

Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen () sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.

HUBKRÄFTE

CX130D

		REICHWEITE							
		2,0 m	4,0 m		6,0 m		Bei max. Reichweite		
Gerade	Seite								m

LC - Stiel 2,50 m, 600 mm Bodenplatten.
Max. Reichweite 7,11 m

6,0 m						2200*	2200*	5,47	
4,0 m			3880*	3880*	3510	2320	2010*	1950	6,65
2,0 m			5650*	3970	3380	2210	2060*	1710	7,09
0 m			6070	3670	3260	2090	2330*	1710	6,94
-2,0 m	7160*	7160*	5990	3600	3240	2070	3070*	2010	6,15
-4,0 m			4820*	3760			4130*	3320	4,39

		REICHWEITE							
		2,0 m	4,0 m		6,0 m		Bei max. Reichweite		
Gerade	Seite								m

LC - Stiel 2,10 m, 600 mm Bodenplatten.
Max. Reichweite 6,76 m

6,0 m			3610*	3610*				2730*	2730*	5,0
4,0 m			4270*	4270*	3450	2270	2440*	2100	6,27	
2,0 m			5980*	3880	3340	2160	2490*	1810	6,74	
0 m			6000	3610	3230	2070	2840*	1830	6,58	
-2,0 m	7910*	7910*	5980	3590			3460	2200	5,74	

		REICHWEITE							
		2,0 m	4,0 m		6,0 m		Bei max. Reichweite		
Gerade	Side								m

LC - Stiel 3,00 m, 600 mm Bodenplatten.
Max. Reichweite 7,57 m

6,0 m					2160*	2160*	1990*	1990*	6,06
4,0 m					3160*	2320	1850*	1720	7,14
2,0 m			5060*	4000	3370	2180	1900*	1510	7,55
0 m			6020	3620	3210	2040	2130*	1510	7,41
-2,0 m	6340*	6340*	5870	3490	3150	1980	2710	1730	6,68
-4,0 m	10230*	10230*	5570*	3590			3960*	2570	5,11

LONG REACH AUSRÜSTUNG

		REICHWEITE													
		2,0 m	4,0 m		6,0 m		8,0 m		10,0 m		12,0 m		Bei max. Reichweite		
Gerade	Side														m

Stiel 5,30 m, 750 LC mm Bodenplatten. Max. Reichweite 12,00 m

10,0 m							1030*	1030*					720*	720*	8,49
8,0 m							1400*	1400*	760*	760*			660*	660*	10,12
6,0 m							1530*	1530*	1440*	1360			640*	640*	11,17
4,0 m						2050*	2050*	1800*	1800*	1650*	1300		660*	660*	11,79
2,0 m			4310*	4310*	2760*	2630	2150*	1730	1840*	1210	750*	750*	710*	710*	12,04
0 m				2770*	2770*	3390*	2310	2450	1560	1770	1120		790*	790*	11,95
-2,0 m	1420*	1420*	2690*	2690*	3460	2120	2320	1450	1700	1060			930*	860	11,52
-4,0 m	2060*	2060*	3280*	3280*	3390	2060	2270	1400	1680	1030			1190*	950	10,69
-6,0 m	2770*	2770*	4240*	3750	3430	2090	2300	1420					1750*	1160	9,37
-8,0 m			4140*	3990	2860*	2230							2240*	1740	7,29

Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen () sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.

STANDARD-TIEFLÖFFEL (DIREKTANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,50 m	STIEL 3,00 m	STIEL 2,10 m
0,21 m ³	450 mm	249 kg	○	○	○
0,31 m ³	600 mm	283 kg	○	○	○
0,41 m ³	750 mm	326 kg	○	○	○
0,52 m ³	900 mm	359 kg	○	●	○
0,58 m ³	1000 mm	393 kg	●	■	○
0,66 m ³	1100 mm	425 kg	●	■	●
0,73 m ³	1200 mm	449 kg	■	×	■

CASE MULTI-FIT S LÖFFEL (HYDR. SCHNELLWECHSLER)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,50 m	STIEL 3,00 m	STIEL 2,10 m
0,21 m ³	450 mm	242 kg	○	○	○
0,31 m ³	600 mm	277 kg	○	○	○
0,41 m ³	750 mm	311 kg	○	●	○
0,52 m ³	900 mm	355 kg	●	■	○
0,58 m ³	1000 mm	385 kg	■	■	●
0,66 m ³	1100 mm	418 kg	■	×	■
0,73 m ³	1200 mm	442 kg	×	×	■

DREHBARER GRABENRÄUMLÖFFEL

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,50 m	STIEL 3,00 m	STIEL 2,10 m
0,46 m ³	1500 mm	634 kg	●	■	●
0,55 m ³	1800 mm	690 kg	■	×	■
0,61 m ³	2000 mm	729 kg	×	×	■

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³ ● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m³ ■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.2 t/m³ × Nicht anwendbar

LONG REACH

STANDARD-TIEFLÖFFEL (DIREKTANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 5.30 m
0.10 m ³	300 mm	125 kg	○
0.12 m ³	350 mm	130 kg	○
0.15 m ³	400 mm	140 kg	○
0.17 m ³	450 mm	145 kg	○
0.19 m ³	500 mm	150 kg	○
0.24 m ³	600 mm	170 kg	●
0.32 m ³	750 mm	200 kg	■

GRABENRÄUMLÖFFEL (DIREKTANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 5.30 m
0.27 m ³	1200 mm	170 kg	●
0.35 m ³	1500 mm	200 kg	■

CASE MULTI-FIT S LÖFFEL (HYDR. SCHNELLWECHSLER)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 5.30 m
0.10 m ³	300 mm	125 kg	○
0.12 m ³	350 mm	130 kg	○
0.15 m ³	400 mm	140 kg	○
0.17 m ³	450 mm	145 kg	○
0.19 m ³	500 mm	150 kg	○
0.24 m ³	600 mm	170 kg	●
0.32 m ³	750 mm	200 kg	■

GRABENRÄUMLÖFFEL (HYDR. SCHNELLWECHSLER)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 5.30 m
0.27 m ³	1200 mm	180 kg	■

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³ ● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m³ ■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.2 t/m³ × Nicht anwendbar

CX D-SERIES

CX160D

MOTOR

Modell _____ ISUZU AR-4JJ1X
 Typ _____ Wassergekühlt, 4-Takt Diesel, 4-Zylinder in Reihe,
 Hochdruck Common-Rail-System (elektrisch geregelt),
 Turbolader mit Luft-zu-Luft Zwischenkühler, SCR-System

Emissionen _____ Tier 4 Final / Eu Stufe IV

Anzahl Zylinder/Hubraum (l) _____ 4 / 2,99

Bohrung und Hub (mm) _____ 95,4 x 104,9

Nettleistung

SAE J1349, ISO 9249 _____ 83,2 kW / 111,6 PS bei 2200 min⁻¹

ISO 14396 _____ 86,0 kW / 115,3 PS bei 2200 min⁻¹

Maximales Drehmoment

SAE J1349, ISO 9249 _____ 349 Nm bei 1800 min⁻¹

ISO 14396 _____ 356 Nm bei 1800 min⁻¹

HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen _____ 2 Axialkolbenpumpen
 mit Regelsystem

Max. Förderstrom (l/min) _____ 2 x 142 bei 2200 min⁻¹

Arbeitsdruck

Ausleger/Stiel/Löffel (MPa) _____ 34,3

36,3 mit Auto Powerboost

Schwenkkreislauf (MPa) _____ 27,9

Fahrmotoren (MPa) _____ 34,3

Vorsteuerung _____ 1 Zahnradpumpe

Max. Förderstrom (l/min) _____ 22

Arbeitsdruck (MPa) _____ 3,9

Ausleger-Zylinder

Bohrung (mm) _____ 115

Hub (mm) _____ 1179

Stiel-Zylinder

Bohrung (mm) _____ 125

Hub (mm) _____ 1280

Löffel-Zylinder

Bohrung (mm) _____ 105

Hub (mm) _____ 985

SCHWENKWERK

Schwenkmotor _ Axialkolbenmotor mit konstantem Schluckvolumen

Max. Schwenkgeschwindigkeit (min⁻¹) _____ 11,5

Schwenkmoment (Nm) _____ 45100

FILTER

Ansaugfilter (µm) _____ 105

Rücklaufilter (µm) _____ 6

Filter Steuerkreislauf (µm) _____ 8

ELEKTRISCHES SYSTEM

Bordnetzspannung (V) _____ 24

Lichtmaschine (A) _____ 50

Anlasser (V/kW) _____ 24/4,0

Batterie _____ 2 x 12 V - 72 Ah/5HR

UNTERWAGEN

Fahrmotor _____ Axialkolbenmotor mit variabler Fördermenge

Fahrgeschwindigkeiten

Schnelle Fahrt (km/h - Automatischer Fahrstufenwechsel) _____ 5,4

Langsame Fahrt (km/h) _____ 2,8

Zugkraft (kN) _____ 160

Anzahl der Stützrollen (pro Seite) _____ 2

Anzahl der Laufrollen (pro Seite) _____ 7

Anzahl der Bodenplatten (pro Seite) _____ 44

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank (l) _____ 300

Hydrauliksystem (l) _____ 167

Hydrauliktank (l) _____ 82

Adblue-Tank (l) _____ 85

LÄRMWERTE

Garantierter Schalleistungspegel

(EU Richtlinie 2000/14/EC) _____ LwA 100 dB(A)

Schalldruckpegel am Bedienplatz (ISO 6396) _____ LpA 69 dB(A)

GEWICHT UND BODENDRUCK

mit 2,50 m Stiel, 0,5 m³ Tieflöffel, 600 mm Bodenplatten, Fahrer,
 Schmiermittel, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank und Schutzgitter OPG
 Stufe 2

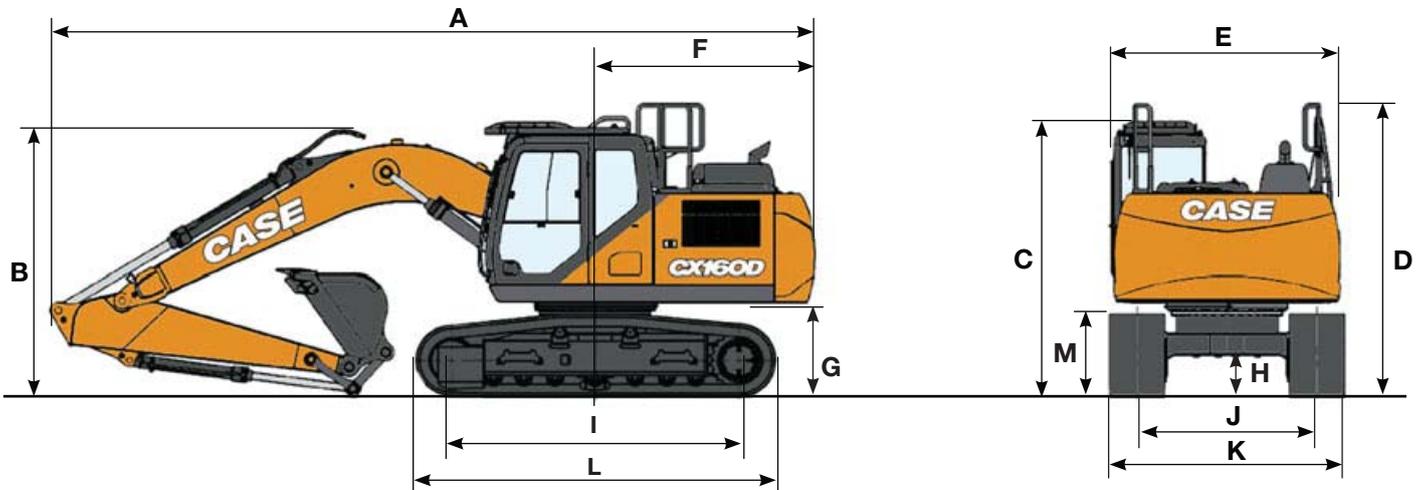
CX160D

Gewicht _____ 17400 kg

Bodendruck _____ 0,041 MPa

Gegengewicht _____ 2920 kg

TECHNISCHE DATEN



ABMESSUNGEN

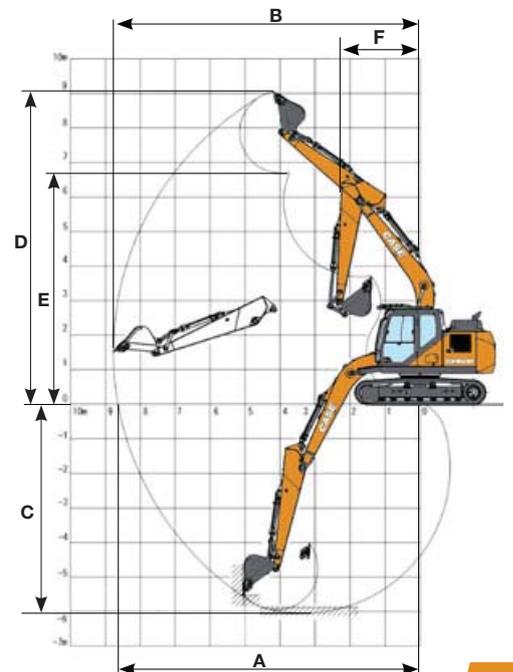
		Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m	Stiel 2,2 m
Gesamtlänge (ohne Ausrüstung)	mm	4430	4430	4430
A Gesamtlänge (mit Ausrüstung)	mm	8460	8520	8490
B Gesamthöhe (über Ausleger)	mm	2960	3130	3000
C Kabinenhöhe	mm	3050	3050	3050
D Gesamthöhe (über Handlauf)	mm	3260	3260	3260
E Breite Oberwagen	mm	2530	2530	2530
F Heckschwenk-Radius	mm	2470	2470	2470
G Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm	1020	1020	1020
H Min. Bodenfreiheit	mm	420	420	420
I Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas	mm	3190	3190	3190
L Länge Unterwagen	mm	3990	3990	3990
M Höhe Raupenlaufwerk	mm	920	920	920
J Spurweite	mm	1990	1990	1990
K Breite Unterwagen (mit 600 mm Bodenplatten)	mm	2590	2590	2590

LEISTUNGSDATEN

		Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m	Stiel 2,2 m
Länge Ausleger	mm	5150	5150	5150
Durchschwenkradius Tieflöffel	mm	1350	1350	1350
Durchschwenkwinkel Tieflöffel	°	178	178	178
A Max.Reichweite in Bodenhöhe	mm	8870	9220	8490
B Max. Reichweite	mm	9040	9380	8670
C Max. Grabtiefe	mm	6060	6490	5660
D Max. Einstichhöhe	mm	9240	9290	9010
E Max. Ausschütthöhe	mm	6610	6690	6380
F Geringster Schwenkradius	mm	2990	3050	2980

GRABKRÄFTE (ISO 6015)

		Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m	Stiel 2,2 m
Reißkraft, Löffelstiel	kN	79	72	90
mit Power Boost	kN	84	77	95
Losbrechkraft, Tieflöffel	kN	112	112	112
mit Power Boost	kN	118	118	118



HUBKRÄFTE

CX160D

Gerade Seite	REICHWEITE				
	2,0 m	4,0 m	6,0 m	Bei max. Reichweite	

Stiel 2,6 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 7,69 m

	2,0 m	4,0 m	6,0 m	Bei max. Reichweite	
6,0 m			3920*	3340	2660*
4,0 m		6090*	6000	5000	3240
2,0 m		8890*	5340	4760	3030
0 m		8560	4970	4580	2680
-2,0 m	8100*	8100*	8500	4910	4530
-4,0 m	13650*	13650*	8050*	5100	

Gerade Seite	REICHWEITE				
	2,0 m	4,0 m	6,0 m	Bei max. Reichweite	

2,2 m length, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 7,32 m

	2,0 m	4,0 m	6,0 m	Bei max. Reichweite	
6,0 m				3510*	3360
4,0 m		6720*	5910	4970	3220
2,0 m		8940	5280	4760	3030
0 m		8580	4990	4600	2890
-2,0 m	8950*	8950*	8580	4990	4590
-4,0 m		7160*	5230		

Gerade Seite	REICHWEITE				
	2,0 m	4,0 m	6,0 m	8,0 m	Bei max. Reichweite

Stiel 3,0 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 8,03 m

	2,0 m	4,0 m	6,0 m	8,0 m	Bei max. Reichweite
8,0 m					2820*
6,0 m			3850*	3390	2390*
4,0 m			4690*	3260	2310*
2,0 m		8240*	5410	4770	3030
0 m		8550	4940	4550	2830
-2,0 m	7650*	7650*	8410	4830	4470
-4,0 m	14120*	14120*	8570	4960	

STANDARD-TIEFLÖFFEL (DIREKTANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,6 m	STIEL 3,0 m	STIEL 2,2 m
0,24 m ³	470 mm	350 kg	○	○	○
0,36 m ³	600 mm	389 kg	○	○	○
0,50 m ³	750 mm	437 kg	○	○	○
0,62 m ³	900 mm	475 kg	○	●	○
0,70 m ³	1000 mm	501 kg	●	●	○
0,78 m ³	1100 mm	536 kg	●	■	●
0,87 m ³	1200 mm	562 kg	■	■	●
1,00 m ³	1350 mm	625 kg	■	×	■

CASE MULTI-FIT S LÖFFEL (HYDR.SCHNELLWECHSLER)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,6 m	STIEL 3,0 m	STIEL 2,2 m
0,24 m ³	470 mm	338 kg	○	○	○
0,36 m ³	600 mm	377 kg	○	○	○
0,50 m ³	750 mm	417 kg	○	●	○
0,62 m ³	900 mm	466 kg	●	■	○
0,70 m ³	1000 mm	492 kg	■	■	●
0,78 m ³	1100 mm	528 kg	■	×	■
0,87 m ³	1200 mm	554 kg	×	×	■

DREHBARER GRABENRÄUMLÖFFEL

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,6 m	STIEL 3,0 m	STIEL 2,2 m
0,46 m ³	1500 mm	644 kg	○	○	○
0,55 m ³	1800 mm	700 kg	●	●	○
0,61 m ³	2000 mm	739 kg	●	■	●
0,68 m ³	2200 mm	804 kg	■	■	●
0,74 m ³	2400 mm	836 kg	■	×	■

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³ ● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m³ ■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.2 t/m³ × Nicht anwendbar

Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen () sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.

CX D-SERIES

CX180D

MOTOR

Modell	ISUZU AR-4JJ1X
Typ	Wassergekühlt, 4-Takt Diesel, 4-Zylinder in Reihe, Hochdruck Common-Rail-System (elektrisch geregelt), Turbolader mit Luft-zu-Luft Zwischenkühler, SCR-System
Emissionen	Tier 4 Final / Eu Stufe IV
Anzahl Zylinder/Hubraum (l)	4 / 2,99
Bohrung und Hub (mm)	95,4 x 104,9
Nettoleistung	
SAE J1349, ISO 9249	83,2 kW / 111,6 PS bei 2200 min ⁻¹
ISO 14396	86,0 kW / 115,3 PS bei 2200 min ⁻¹
Maximales Drehmoment	
SAE J1349, ISO 9249	349 Nm bei 1800 min ⁻¹
ISO 14396	356 Nm bei 1800 min ⁻¹

HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen	2 Axialkolbenpumpen mit Regelsystem
Max. Förderstrom (l/min)	2 x 142 bei 2200 min ⁻¹
Arbeitsdruck	
Ausleger/Stiel/Löffel (MPa)	34,3 36,3 mit Auto Powerboost
Schwenkkreislauf (MPa)	27,9
Fahrmotoren (MPa)	34,3
Vorsteuerung	1 Zahnradpumpe
Max. Förderstrom (l/min)	22
Arbeitsdruck (MPa)	3,9
Ausleger-Zylinder	
Bohrung (mm)	115
Hub (mm)	1179
Stiel-Zylinder	
Bohrung (mm)	125
Hub (mm)	1280
Löffel-Zylinder	
Bohrung (mm)	105
Hub (mm)	985

SCHWENKWERK

Schwenkmotor	Axialkolbenmotor mit konstantem Schluckvolumen
Max. Schwenkgeschwindigkeit (min ⁻¹)	11,5
Schwenkmoment (Nm)	45100

FILTER

Ansaugfilter (µm)	105
Rücklaufilter (µm)	6
Filter Steuerkreislauf (µm)	8

ELEKTRISCHES SYSTEM

Bordnetzspannung (V)	24
Lichtmaschine (A)	50
Anlasser (V/kW)	24/4,0
Batterie	2 x 12 V - 72 Ah/5HR

UNTERWAGEN

Fahrmotor	Axialkolbenmotor mit variabler Fördermenge
Fahrgeschwindigkeiten	
Schnelle Fahrt (km/h - Automatischer Fahrstufenwechsel)	4,0
Langsame Fahrt (km/h)	2,3
Zugkraft (kN)	190
Anzahl der Stützrollen (pro Seite)	2
Anzahl der Laufrollen (pro Seite)	7
Anzahl der Bodenplatten (pro Seite)	46

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank (l)	300
Hydrauliksystem (l)	167
Hydrauliktank (l)	82
Adblue-Tank (l)	85

LÄRMWERTE

Garantierter Schallleistungspegel (EU Richtlinie 2000/14/EC)	LwA 100 dB(A)
Schalldruckpegel am Bedienplatz (ISO 6396)	LpA 69 dB(A)

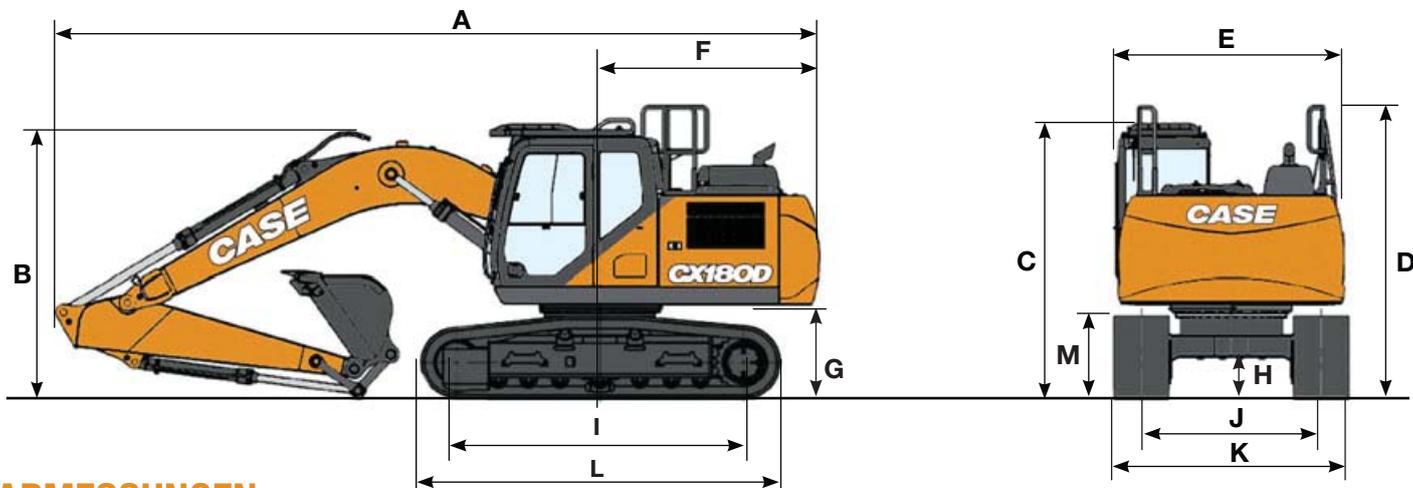
GEWICHT UND BODENDRUCK

mit 2,62 m Stiel, 0,62 m³ Tieflöffel, 600 mm Bodenplatten, Fahrer, Schmiermittel, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank und Schutzgitter OPG Stufe 2

CX180D

Gewicht	18500 kg
Bodendruck	0,041 MPa
Gegengewicht	3170 kg

TECHNISCHE DATEN



ABMESSUNGEN

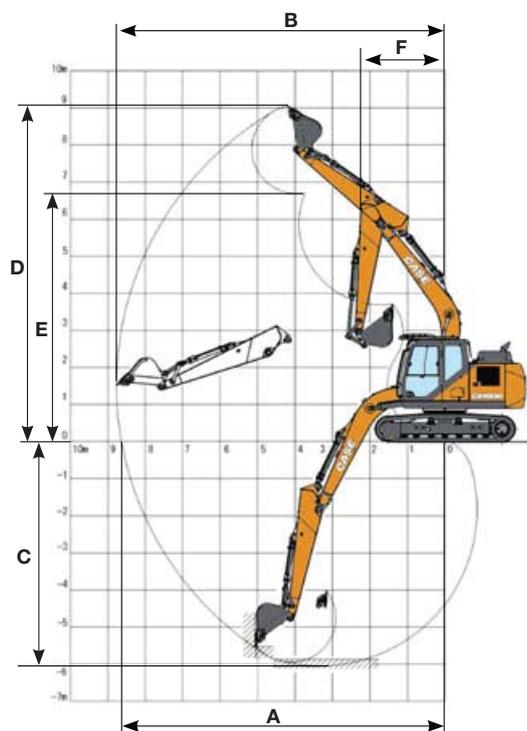
		Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m	Stiel 2,2 m
Gesamtlänge (ohne Ausrüstung)	mm	4520	4520	4520
A Gesamtlänge (mit Ausrüstung)	mm	8460	8510	8490
B Gesamthöhe (über Ausleger)	mm	2960	3120	3000
C Kabinenhöhe	mm	3070	3070	3070
D Gesamthöhe (über Handlauf)	mm	3280	3280	3280
E Breite Oberwagen	mm	2530	2530	2530
F Heckschwenk-Radius	mm	2470	2470	2470
G Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm	1040	1040	1040
H Min. Bodenfreiheit	mm	440	440	440
I Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas	mm	3370	3370	3370
L Länge Unterwagen	mm	4180	4180	4180
M Höhe Raupenlaufwerk	mm	925	925	925
J Spurweite	mm	2200	2200	2200
K Breite Unterwagen (mit 600 mm Bodenplatten)	mm	2800	2800	2800

LEISTUNGSDATEN

		Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m	Stiel 2,2 m
Länge Ausleger	mm	5150	5150	5150
Durchschwenkradius Tieflöffel	mm	1350	1350	1350
Durchschwenkwinkel Tieflöffel	°	178	178	178
A Max.Reichweite in Bodenhöhe	mm	8870	9210	8490
B Max. Reichweite	mm	9040	9380	8670
C Max. Grabtiefe	mm	6040	6470	5650
D Max. Einstichhöhe	mm	9250	9300	9030
E Max. Ausschütthöhe	mm	6630	6710	6400
F Geringster Schwenkradius	mm	2990	3050	2980

GRABKRÄFTE (ISO 6015)

		Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m	Stiel 2,2 m
Losbrechkraft, Löffelstiel	kN	79	72	90
mit Power Boost	kN	84	77	95
Losbrechkraft, Tieflöffel	kN	112	112	112
mit Power Boost	kN	118	118	118



HUBKRÄFTE

CX180D

Gerade Seite	REICHWEITE				
	2,0 m	4,0 m	6,0 m	Bei max. Reichweite	

Stiel 2,6 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 7.69 m

	6,0 m	4,0 m	2,0 m	0 m	-2,0 m	-4,0 m
6,0 m					3940*	3940*
4,0 m			6100*	6100*	5080*	3860
2,0 m			8910*	6480	5520	3640
0 m			10110	6100	5320	3470
-2,0 m	8140*	8140*	10050	6040	5280	3430
-4,0 m	13600*	13600*	8020*	6240		

Gerade Seite	REICHWEITE				
	2,0 m	4,0 m	6,0 m	Bei max. Reichweite	

2.2 m length, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 7.32 m

	6,0 m	4,0 m	2,0 m	0 m	-2,0 m	-4,0 m
6,0 m						
4,0 m			6740*	6740*	5430*	3840
2,0 m			9450*	6420	5510	3650
0 m			10130	6120	5350	3500
-2,0 m	9010*	9010*	10050*	6120	5340	3490
-4,0 m			7110*	6380		

Gerade Seite	REICHWEITE				
	2,0 m	4,0 m	6,0 m	8,0 m	Bei max. Reichweite

Stiel 3,0 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 8.03 m

	8,0 m	6,0 m	4,0 m	2,0 m	0 m	-2,0 m	-4,0 m
8,0 m						2820*	2820*
6,0 m			3860*	3860*		2380*	2380*
4,0 m			4690*	3880		2310*	2310*
2,0 m			8260*	6560	5520	3650	2580*
0 m			10100	6080	5300	3450	
-2,0 m	7690*	7690*	9960	5960	5210	3370	
-4,0 m	14190*	14190*	8710*	6100			

STANDARD-TIEFLÖFFEL (DIREKTANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,6 m	STIEL 3,0 m	STIEL 2,2 m
0,24 m ³	470 mm	350 kg	○	○	○
0,36 m ³	600 mm	389 kg	○	○	○
0,50 m ³	750 mm	437 kg	○	○	○
0,62 m ³	900 mm	475 kg	○	○	○
0,70 m ³	1000 mm	501 kg	○	○	○
0,78 m ³	1100 mm	536 kg	●	●	○
0,87 m ³	1200 mm	562 kg	●	■	○
1,00 m ³ *	1350 mm	625 kg	■	■	●

* Beim transport über öffentliche Strassen mit 3,05 m Löffelstiel Abbauen

CASE MULTI-FIT S LÖFFEL (HYDR.SCHNELLWECHSLER)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	WEIGHT	STIEL 2,6 m	STIEL 3,0 m	STIEL 2,2 m
0,24 m ³	470 mm	338 kg	○	○	○
0,36 m ³	600 mm	377 kg	○	○	○
0,50 m ³	750 mm	417 kg	○	○	○
0,62 m ³	900 mm	466 kg	○	●	○
0,70 m ³	1000 mm	492 kg	●	●	○
0,78 m ³	1100 mm	528 kg	■	■	○
0,87 m ³	1200 mm	554 kg	■	■	●
1,00 m ³	1350 mm	614 kg	×	×	■

DREHBARER GRABENRÄUMLÖFFEL

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,6 m	STIEL 3,0 m	STIEL 2,23m
0,46 m ³	1500 mm	644 kg	○	○	○
0,55 m ³	1800 mm	700 kg	○	○	○
0,61 m ³	2000 mm	739 kg	●	●	○
0,68 m ³	2200 mm	804 kg	●	■	○
0,74 m ³	2400 mm	836 kg	■	■	●

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³ ● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m³ ■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.2 t/m³ × Nicht anwendbar

Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen () sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE
CONSTRUCTION



Form No. 20182DE - MediaCross Firenze - 04/18

CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
IHR KONTAKT ZU UNS:

CNH INDUSTRIAL - UK
First Floor, Barclay Court 2,
Heavens Walk,
Doncaster - DN4 5HZ
UNITED KINGDOM
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro Torinese (TO)
ITALIA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL
DEUTSCHLAND GMBH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL
MAQUINARIA SPAIN, S.A.
Avda. José Gárate, 11
28823 Coslada (Madrid)
ESPAÑA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE
Tel: 00800 2273 7373

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

CASE
00800-2273-7373

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.